



## A.W. Schumacher GmbH

Lieferwerk:	A. W. Schumacher GmbH NE – Metallguss Heilenbecker Str. 223 D-58256 Ennepetal	Telefon: +49(0)2333/9892-0 Telefax: +49(0)2333/9892-92 www.aw-schumacher.de Email: info@aw-schumacher.de
Geschäftsleitung:	Bettina Beckbauer Anna Luisa Schumacher Ingo Mägert Constantin Beckbauer	beckbauer@aw-schumacher.de schumacher@aw-schumacher.de maegert@aw-schumacher.de c.beckbauer@aw-schumacher.de
Verkauf:	Christof Bültmann	bueltmann@aw-schumacher.de
Qualitätssicherung:		qualitaet@aw-schumacher.de
Produktionsprogramm:	Sandguss:	Rotguss, Bronzen, Messing, Sondermessing, Bleibronzen und Mehrstoffbronzen DIN EN 1982
	Sand- Kokillenguss: Feinguss:	Aluminiumlegierungen DIN EN 1706 Stahl- und Edelstahllegierungen
Losgrößen:	Einzelanfertigung, Klein- und Mittelserien	
Stückgewichte:	Schwermetall: Leichtmetalle: Stahl/Edelstahl:	bis 1.000 kg im Sandguss bis 150 kg im Sandguss bis 60 kg im Kokillenguss bis 4.000 kg im Sandguss bis 150 kg im Feinguss
Kernmacherei:	Cold-Box, Pep-Set	
Formanlage:	Dynamic Aspa	Kastenmaße 610 x 460 x 225
Handformerei:	Kastenmaße 2500 x 2000 x 600	
Schmelzbetrieb:	Induktionsöfen sowie widerstandsbeheizte Warmhalteöfen	
Mechanische Bearbeitung:	CNC- und konventionelle Bearbeitung	
Nachbehandlung:	Alle Oberflächenveredelungen, Warmaushärten und Vakuumabdichten in eigener Anlage	
Qualitätssicherung:	Mess- und Prüfeinrichtungen, Analysen, Rissprüfungen, Werksprüfzeugnisse und Atteste gem. DIN 10204, Sicherheitsteile mit Dokumentation	
Zertifizierung:	TÜV CERT ISO 9001:2008; Germanischer Lloyd	
Kapazität:	Ca. 100 t Formguss/Monat	
Abnehmerbereich:	Pumpenindustrie, Armaturenbau, Turbinenbau, allg. Fahrzeug- und Maschinenbau, Fördertechnik, Flurförderzeugbau, Bergbautechnik, Offshore-Industrie, Schiffsbau, Brandschutz, Antriebstechnik	