



A.W. Schumacher GmbH

| | | |
|--------------------------|--|---|
| Lieferwerk: | A. W. Schumacher GmbH NE – Metallguss Heilenbecker Str. 223 D-58256 Ennepetal | Telefon: +49(0)2333/9892-0 www.aw-schumacher.de Email: info@aw-schumacher.de |
| Geschäftsleitung: | Bettina Beckbauer Anna Luisa Schumacher Constantin Beckbauer | beckbauer@aw-schumacher.de schumacher@aw-schumacher.de c.beckbauer@aw-schumacher.de |
| Produktionsprogramm: | Sandguss: | Rotguss, Bronzen, Messing, Sondermessing, Bleibronzen und Mehrstoffbronzen DIN EN 1982 Aluminiumlegierungen DIN EN 1706 Stahl- und Edelstahllegierungen |
| Losgrößen: | Kokillenguss: Feinguss: | Aluminiumlegierungen DIN EN 1706 Stahl- und Edelstahllegierungen |
| Stückgewichte: | Einzelanfertigung, kleine und mittlere Serien | |
| | Schwermetall: | bis 1.000 kg im Sandguss |
| | Leichtmetalle: | bis 400 kg im Sandguss bis 45 kg im Kokillenguss |
| | Stahl/Edelstahl: | bis 4.000 kg im Sandguss bis 150 kg im Feinguss |
| Kernmacherei: | Cold-Box, Pep-Set | |
| Formanlage: | Dynamic Aspa | Kastenmaße 610 x 460 x 225 |
| Handformerei: | Kastenmaße 2500 x 2000 x 600 | |
| Schmelzbetrieb: | Induktionsöfen sowie widerstandsbeheizte Warmhalteöfen | |
| Mechanische Bearbeitung: | CNC- und konventionelle Bearbeitung | |
| Nachbehandlung: | Alle Oberflächenveredelungen, Warmaushärten und Vakuumabdichten in eigener Anlage | |
| Qualitätssicherung: | Mess- und Prüfeinrichtungen, Analysen, Rissprüfungen, Werksprüfzeugnisse und Atteste gem. DIN 10204, Sicherheitsteile mit Dokumentation | |
| Zertifizierung: | TÜV CERT ISO 9001:2015; AD2000W0; Germanischer Lloyd | |
| Kapazität: | Ca. 100 t Formguss/Monat | |
| Abnehmerbereich: | Pumpenindustrie, Armaturenbau, Turbinenbau, allg. Fahrzeug- und Maschinenbau, Fördertechnik, Flurförderzeugbau, Bergbautechnik, Offshore-Industrie, Schiffsbau, Brandschutz, Antriebstechnik | |